

XPOWER
INVERTER

เย็นทนทาน สบายงาม ประหยัดไฟ

XPOWER INVERTER

Ceiling Inverter - 'Xpower' Series (TSV)

รุ่นแขวนใต้ฝ้า ระบบประหยัดไฟเบอร์ 5 อินเวอร์เตอร์
สำหรับการติดตั้งแบบแขวนใต้ฝ้าเพดานเท่านั้น



MODERN DESIGN

ดีไซน์ล้ำสมัยสวยงาม เหมาะกับทุกสไตล์การตกแต่ง



QUIETLY ASTONISHING

ลดระดับเสียงเครื่องขณะทำงาน 28 เดซิเบล



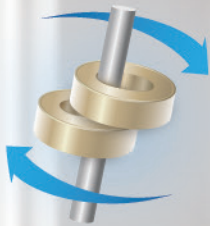
ENERGY EFFICIENT

SEER สูงถึง 18.87 ประหยัดไฟมากกว่ารุ่นธรรมดาถึง 30%



INNOVATIVE HEALTH PROTECTION

คอยล์เย็นเคลือบสารทำความสะอาดคอยล์ "Aqua Resin" ลดการสะสมของฝุ่น แบคทีเรีย และเชื้อรา



TWIN ROTARY COMPRESSOR

ลดการสั่นสะเทือน
ทำให้เดินเครื่องได้เงียบขึ้น

Specifications (รายละเอียดของเครื่อง)

Model - Indoor Unit (เครื่องภายใน)		42TSV0132CP	42TSV0182CP	42TSV0242CP	42TSV0362CP	42TSV0362CP	42TSV0402CP1	42TSV0402CP	42TSV0482CP1
Model - Outdoor Unit (เครื่องภายนอก)		38TSV0131A1	38TSV0181A1	38TSV0241A1	38TSV0361A1	38TSV0361A3	38TSV0401A1	38TSV0401A3	38TSV0481A3
Normal Capacity (ขนาดความเย็น)	Btu/hr	13,000	18,100	24,200	34,000	34,000	40,300	37,500	48,100
Min-Max Capacity (ขนาดความเย็นต่ำ-สูงสุด)	Btu/hr	3,750-13,600	4,100-19,100	4,100-24,200	13,600-38,200	13,600-38,200	13,600-44,300	13,600-42,650	10,200-52,500
SEER (ประสิทธิภาพตามฤดูกาล)		18.87	18.15	16.92	17.40	17.40	16.04	17.03	15.95
Power Consumption (อัตราการใช้พลังงาน)	Kw	1.12 (0.22-1.23)	1.54 (0.20-2.20)	2.29 (0.20-2.29)	3.36 (0.80-4.00)	3.00 (0.80-3.77)	3.93 (0.80-5.10)	3.40 (0.80-5.10)	3.40 (0.80-5.10)
Power Supply	V/Ph/Hz	220V / 1 Ph / 50Hz				380V/3Ph /50Hz	220V/1Ph /50Hz	380V/3Ph /50Hz	380V/3Ph /50Hz

Indoor Unit (ชุดภายใน)

Dimension H x W x D (สูง x กว้าง x ลึก)	mm	235x952x690	235x952x690	235x1,269x690	235x1,269x690	235x1,269x690	235x1,586x690	235x1,586x690	235x1,586x690
Net Weight (น้ำหนัก)	Kg	23	23	29	30	30	35	35	37
Fan Speed (ระดับความเร็วพัดลม)		3 Speed / Auto							
Sound Pressure HI-Low (ระดับเสียง)	dB	37 / 35 / 28	37 / 35 / 28	42 / 35 / 31	43 / 36 / 32		46 / 41 / 35		47 / 43 / 37

Outdoor Unit (ชุดภายนอก)

Dimension H x W x D (สูง x กว้าง x ลึก)	mm	550x780x290	550x780x290	550x780x290	890x900x320	890x900x320	890x900x320	890x900x320	890x900x320
Net Weight (น้ำหนัก)	Kg	33	32	32	57	48	57	48	57
Compressor Type (ชนิดคอมเพรสเซอร์)		Rotary DC-Inverter			Twin Rotary DC-Inverter				
Refrigerant (สารทำความเย็น)		R-410a							
Sound Pressure (ระดับเสียง)	dB	47	52	52	59	59	60	60	60

Piping Connection (การต่อท่อสารทำความเย็น)

Liquid Side (ท่อส่ง)	inch	1/4	1/4	3/8	3/8	3/8	3/8	3/8	3/8
Gas Side (ท่อดูด)	inch	1/2	1/2	5/8	5/8	5/8	5/8	5/8	5/8
Chargeless Pipe (ระยะเดินท่อโดยไม่เติมน้ำยา)	m	15 (over 15 m, need to extracharge 20 g/m)			15 (over 15 m, need to extracharge 40 g/m)				
Max. Pipe Length (ระยะเดินท่อไกลสุด)	m	20	25	25	30	30	30	30	50
Max. Pipe Height (ระยะสูงสุดของท่อ)	m	10	10	10	20	20	20	20	30

Other Features (คุณสมบัติอื่นๆ)

Special Features (คุณสมบัติพิเศษ)	Dustless Coil (คอยล์เคลือบสารกันฝุ่น), Self Cleaning, Easy Clean Coil
Warranty (ระยะเวลาประกัน)	7 Years Compressor + 2 Years Other Parts



บริษัท บี.กริม แครียร์ (ประเทศไทย) จำกัด

1858/78 อาคารอินเตอร์ลิงค์ ทาวเวอร์ ชั้น 16 ถนนพหลโยธิน
กม.4.5 แขวงบางนาใต้ เขตบางนา กรุงเทพมหานคร 10260

ติดต่อสอบถาม 02-090-9992 | www.carrierthailand.com
บริการหลังการขาย 02-090-9900 จันทร์ - ศุกร์ | 8:30-17:30

