

Carrier



APOLLO II

เย็นทรงพลัง ดีไซน์สวย

Function Highlight



SELF - CLEANING

ระบบทำความสะอาดคอยล์เย็นอัตโนมัติ

PHASE PROTECTION

อุปกรณ์ป้องกันเฟสไฟฟ้าสลับ

*สำหรับรุ่นที่ใช้แรงดันไฟฟ้า 380 โวลต์ เท่านั้น



ENVIRONMENTALLY FRIENDLY

สารทำความเย็น R-32 ที่เป็นมิตรต่อสิ่งแวดล้อม

HIGH/LOW PRESSURE SWITCH, TIMER DELAY

อุปกรณ์ป้องกันความเสียหายต่อคอมเพรสเซอร์

*สำหรับรุ่น 36,000 BTU ขึ้นไป

ENERGY EFFICIENT BY DC. MOTOR.

ประหยัดพลังงานด้วย ดีซีมอเตอร์ ปรับแรงลมได้ 5 ระดับ

*ยกเว้นรุ่น 60,000 BTU

APOLLO II

Floor & Ceiling - 'Apollo II' Series (FGE)
รุ่นตั้งแขวน



SELF - CLEANING
ระบบทำความสะอาดคอยล์เย็นอัตโนมัติ



ENVIRONMENTALLY FRIENDLY

สารทำความเย็น R-32 ที่เป็นมิตรต่อสิ่งแวดล้อม

TRIPLE PROTECTION



NANO SILVER FILTER
ยับยั้งและลดการสะสมเชื้อแบคทีเรีย



NANO COPPER FILTER
ยับยั้งเชื้อรา สารสังเคราะห์



ACTIVATED CARBON FILTER
ดูดซับกลิ่นและก๊าซพิษ สารเคมี

HIGH/LOW PRESSURE SWITCH , TIMER DELAY.

อุปกรณ์ป้องกันความเสียหายต่อคอมเพรสเซอร์
*สำหรับรุ่น 36,000 BTU. ขึ้นไป

ENERGY EFFICIENT BY DC. MOTOR.

ประหยัดพลังงานด้วย ดีซีมอเตอร์ ปรับแรงลมได้ 5 ระดับ
*ยกเว้นรุ่น 60,000 BTU.

PHASE PROTECTION.

อุปกรณ์ป้องกันเฟสไฟฟ้าสลับ
*สำหรับรุ่นที่ใช้แรงดันไฟฟ้า 380 โวลต์ เท่านั้น

Specification (รายละเอียดของเครื่อง)

Indoor Unit (เครื่องภายใน สีขาว)		42FGE004-R1	42FGE006-R1	42FGE008-R1	42FGE010-R1	42FGE012-R1	42FGE012-R3	42FGE014-R1	42FGE014-R3	42FGE016-R3	42FGE020-R3	
Outdoor Unit (เครื่องภายนอก)		38FGE013-R1	38FGE018-R1	38FGE025-R1	38FGE030-R1	38FGE036-R1	38FGE036-R3	38FGE040-R1	38FGE040-R3	38FGE048-R3	38FGE060-R3	
Cooling Capacity (ประสิทธิภาพทำความเย็น)	Btu/hr.	12,800	18,200	25,200	30,200	36,800	36,800	40,200	40,200	48,000	60,000	
SEER. (ค่าประสิทธิภาพตามฤดูกาล)	Btu/hr./Watt	14.62	13.10	13.38	13.20	12.94	12.81	13.08	13.08	11.33	10.62	
Energy Grade (ประสิทธิภาพพลังงาน)		★★	5	5	★	5	5	5	5	-	-	
Power Consumption (กำลังไฟฟ้า)	W.	930	1,475	2,000	2,430	3,020	3,050	3,265	3,265	4,500	6,000	
Operation Current (กระแสไฟฟ้า)	Amp.	4.31	6.84	9.28	11.63	14.45	5.12	15.62	5.49	8.32	10.49	
Power Supply (ระบบไฟฟ้า)		220V / 1Ph / 50Hz				380V / 3Ph / 50Hz			220V / 1Ph / 50Hz		380V / 3Ph / 50Hz	

Indoor Unit (ชุดภายใน)

Fan Speed (ระดับการปรับแรงแผ่นลม)		3 speed+Auto									
Maximum Air flow rate (ปริมาณลมหมุนเวียนสูงสุด)	cfm.	420	600	800	1,000	1,200	1,200	1,400	1,400	1,600	1,800
Sound Pressure Level (ระดับเสียง) (Low/Medium/High)	dB(A)	30/33/37	32/36/38	38/42/46	42/46/48	42/46/48	42/46/48	42/45/47	42/45/47	42/45/48	43/48/50
Dimension HxWxD (ขนาดของเครื่อง สูงxกว้างxลึก)	mm.	680x1,106x235	680x1,106x235	680x1,290x235	680x1,290x235	680x1,290x235	680x1,290x235	680x1,614x235	680x1,614x235	680x1,614x235	680x1,614x235
Net Weight (น้ำหนักเครื่อง)	kg.	25	27	33	35	35	35	45	45	43	43
Heat Exchanger coil type (ชนิดแผงคอยล์เย็น)		Copper Tube Coil (ทองแดง)									

Outdoor Unit (ชุดภายนอก)

Sound Pressure Level (ระดับเสียง)	dB(A)	52	52	59	59	59	59	59	59	59	59
Dimension HxWxD (ขนาดของเครื่อง สูงxกว้างxลึก)	mm.	545x820x285	545x890x315	700x970x360	980x970x340	980x970x340	980x970x340	980x970x340	980x970x340	980x970x340	980x970x340
Net Weight (น้ำหนักเครื่อง)	kg.	32	38	54	76	76	76	76	76	78	79
Refrigerant Charge "R32" type (ปริมาณสารทำความเย็นชนิด "R32")	g.	520	850	1,200	1,950	2,200	2,200	2,000	3,100	2,550	2,700
Compressor Type (ชนิดคอมเพรสเซอร์)		Rotary									
Condenser coil type (ชนิดแผงคอยล์ร้อน)		Copper Tube Coil + Blue Fin (ทองแดง)									

Piping connection (การต่อท่อสารทำความเย็น)

Liquid size (ขนาดท่อส่ง)	mm. (Inch)	6.35(1/4")	6.35(1/4")	6.35(1/4")	9.52(3/8")			12.70(1/2")			
Suction size (ขนาดท่อดูด)	mm. (Inch)	12.70(1/2")	12.70(1/2")	15.88(5/8")	15.88(5/8")			19.05(3/4")			
Minimum Pipe Length (ระยะการเดินท่อสั้นสุด)	M.					3					
Maximum Pipe Length (ระยะการเดินท่อความยาวสูงสุด)	M.	15				30					
Maximum Pipe Height (ระยะการเดินท่อแนวตั้งสูงสุด)	M.	10				15					
Chargeless Pipe (ระยะการเดินท่อตั้งต้นน้ำยา)	M.	Over 7.5 m. charge 20 g./m.				Over 15 m. need to extra charge 35 g./m. Per meter					

Condition

Standard Piping Length (มาตรฐานความยาวท่อกดสอบ)	M.	7.5									
Capacity Test Condition (สภาวะการทดสอบเครื่อง)		Indoor : 27°C db. , 19°C wb. / Outdoor : 35°C db. , 24°C wb.									

*ข้อมูลเป็นการคำนวณโดยประมาณ ซึ่งต้องพิจารณาปัจจัยอื่นเพิ่มเติม



ติดต่อสอบถาม
02-090-9992
จันทร์ - ศุกร์ | 8.30-17.30
บริการช่างบริการ
1454
จันทร์ - เสาร์ | 8.30-17.30
Carrier Smart Service Center
1454
จันทร์ - เสาร์ | 8.30-17.30

บริษัท นี.กรีน แครเรียจ (ประเทศไทย) จำกัด
1858/77-78 อาคารอินเตอร์ลิงค์ ทาวเวอร์ บางนา ชั้น 16 ถนนเพชรตัด
กม.4.5 แขวงบางนาใต้ เขตบางนา กรุงเทพมหานคร 10260
Carrier Smart Service Center / คลังอะไหล่
7/16 ถนน รัชดาภิเษก แขวง คลองสามพร้าว
เขตลาดกระบัง กรุงเทพฯ 10520

